HYDRAULIC TECHNOLOGIES

Amériques
Tél. : +1 800 541 1418
info.amer@hytec.com

Europe
Tél. : +31 45 567 8877
info.emea@hytec.com

Asie et Pacifique
Tél. : +86 021 2208 5659 (Chine)
Tél. : +61 02 9763 4900 (Australie)
Tél. : +65 6265 4366 (Singapour)
info.apac@hytec.com

Bolting Rental
Tél. : 1-713-472-2500 (Pasadena, TX)
Tél. : 1-361-445-3727 (Corpus Christi, TX)
Tél. : 1-225-774-0888 (Gonzales, LA)
bolting.amer@hytec.com

Rail Systems
Tél. : +44 208 526 7100
info.rail@hytec.com

Bolting Rental
Tél. : +65 6265 4366
bolting.apac@hytec.com

Hydraulic Technologies se réserve le droit d'intégrer ses dernières modifications en matière de conception et de matériaux sans préavis ni obligation. Les caractéristiques de conception, les matériaux de construction et les données dimensionnelles, tels qu'ils sont décrits dans le présent bulletin, sont fournis uniquement à titre d'information et ne doivent pas être considérés comme parfaitement exacts à moins d'avoir été confirmés par écrit. Veuillez contacter votre représentant commercial le plus proche pour connaître la disponibilité des produits dans votre région.

Distribué par :

STONE™

HYDRAULIC TECHNOLOGIES

stonehydraulics.com

Puissance compacte, performances éprouvées

La puissance dans un format compact
Stone Hydraulics s'est forgé une excellente réputation en matière d'unités d'alimentation hydrauliques, à la fois fiables et compactes, qui inspirent confiance dans tous les secteurs. Réputés pour leurs performances robustes et leur conception peu encombrante, les produits Stone sont conçus pour fournir une puissance maximale dans un espace minimal. Ils sont donc parfaits pour les équipements mobiles, les machines industrielles et les applications personnalisées où l'efficacité et la fiabilité sont primordiales.

Conception modulaire
La conception modulaire à la base même des produits Stone permet une flexibilité d'utilisation sans compromettre les performances. Chaque composant est soigneusement conçu pour être compatible, ce qui permet aux utilisateurs de configurer les unités d'alimentation en fonction de leurs besoins exacts. Quels que soient vos besoins, de la solution standard à la solution ultra-spécifique, Stone propose des options évolutives qui répondent à vos objectifs.

Conception performante et ingénierie durable
Des assemblages moteur-pompe aux réservoirs et aux systèmes à soupapes intégrées, les produits Stone Hydraulics sont conçus pour résister aux environnements d'exploitation difficiles. Notre priorité en matière de durabilité, de qualité des composants et de facilité d'entretien signifie que vous pouvez compter sur des performances à long terme avec des temps d'arrêt minimes, réduisant ainsi les coûts de maintenance et maximisant la disponibilité.

Partenaire de votre succès
Stone ne se contente pas de proposer une simple gamme de produits : son équipe d'ingénieurs, de spécialistes des applications et de résolveurs de problèmes s'engage à vous aider à réussir. Que ce soit pour la conception de nouvelles machines ou pour la mise à niveau d'un système existant, nous sommes là pour vous proposer une assistance réactive et des solutions personnalisées qui donnent des résultats optimaux. Avec Stone, vous bénéficiez non seulement de la puissance, mais aussi d'un partenariat.

Solutions OEM et pompes personnalisées

Hydraulic Technologies propose des solutions OEM conçues pour répondre à vos besoins en termes de marque et de performances. De l'étiquetage, l'emballage et la peinture personnalisés aux modifications spécifiques à une application, nous faisons en sorte que votre équipement se démarque tout en répondant aux exigences opérationnelles exigeantes. Notre équipe d'experts travaille en partenariat avec vous pour fournir des solutions très performantes et sur mesure, bénéficiant d'une expérience et d'une technologie de pointe, pour garantir que vos systèmes hydrauliques dépassent les attentes et fidélisent durablement vos clients.

Aperçu des produits

Composants Pick-A-Pack

- Des kits parfaitement modulaires que les clients peuvent mélanger et assortir.
- Permet un agencement rapide de l'unité de puissance.
- Idéal pour des applications flexibles et variées.

Configurabilité

Singularité

Unités de puissance semi-finies

- Unités partiellement complètes qui permettent une personnalisation modérée.
- Moteur 12 V CC, tête d'extrémité et circuit de vanne commun pour un large éventail d'applications.
- Permet un kit de réservoir d'une capacité de 2 qt. à 14 gal.

Configurabilité

Singularité

Unités d'alimentation à conception spéciale

- Moteur CA/CC assemblé clé en main avec des configurations de soupape spécifiques pour une variété d'applications spécifiques.
- Conçu pour des tâches définies avec des performances solides dans des environnements ciblés.

Configurabilité

Singularité

Unités OEM spécifiques pour un client

- Des solutions sur mesure conçues pour être intégrées à des systèmes tiers.
- Un large éventail de solutions à alimentation CA/CC pour répondre aux besoins de votre application.
- Référence unique et options d'étiquetage.

Configurabilité

Singularité

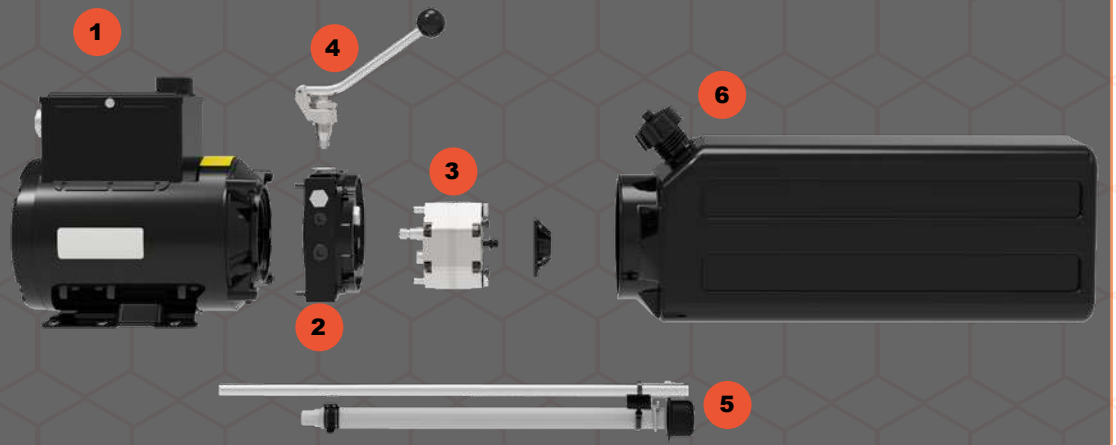
Pick-A-Pack

La gamme de produits Stone Pick-A-Pack repose sur un système de construction modulaire qui a été mis au point par Stone Hydraulics lors de la création de l'entreprise en 1968. Ce concept et les composants utilisés ont fait l'objet d'un affinage et d'une amélioration continus au fil des ans. Aujourd'hui, Stone applique les technologies de fabrication les plus avancées et les matériaux et composants de la plus haute qualité disponibles pour proposer cette gamme de produits unique et extrêmement flexible.

Tous les composants de la gamme de produits Pick-A-Pack sont conçus pour être interchangeables avec les composants correspondants. Tous les composants affiche une conception modulaire et la tête « International » est l'élément clé de ce système interchangeable. Toute combinaison souhaitée de moteur d'entraînement, de pompe, de réservoir et de soupapes de commande peut être assemblée ou répartie sur cette tête d'extrémité. Disponible en trois configurations, avec des ports NPTF, SAE ou BSPP.

6 étapes simples

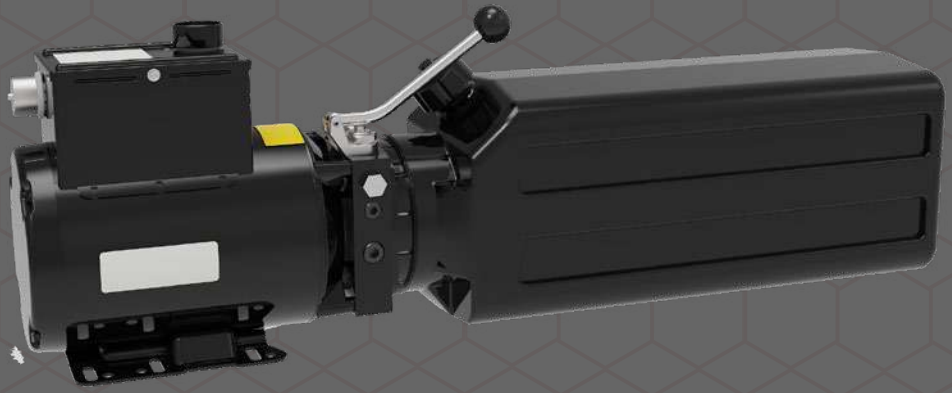
1- Sélectionner un moteur
2- Sélectionner une tête d'extrémité
3- Sélectionner une pompe
4- Sélectionner une soupape
5- Sélectionner la tuyauterie
6- Sélectionner le réservoir



Atout de la conception

Une fois les sélections effectuées pour construire votre pompe Pick-a-Pack personnalisée, l'unité est assemblée et prête à être mise en service, adaptée aux besoins spécifiques de votre application. Prenons un exemple : la pompe Pick-a-Pack a été conçue pour faire fonctionner un palan automatique hydraulique robuste. Conçue dans un souci de performance, de fiabilité et de compatibilité, cette unité comprend des composants parfaitement adaptés aux exigences de levage du palan.

C'est toute l'intérêt du système Pick-a-Pack : il ne s'agit pas seulement d'une pompe, mais d'une solution modulaire. Que ce soit pour alimenter un pont élévateur automobile, un système de manutention de matériaux ou un équipement industriel, Stone Hydraulics vous offre la flexibilité nécessaire pour configurer un groupe moteur adapté à la tâche. Avec un large éventail de soupapes, de réservoirs, de moteurs et de combinaisons de pompes, vous pouvez élaborer un système compact et efficace qui s'intègre parfaitement à vos opérations, quelle que soit l'application.



Pick-A-Pack

1. Sélection du moteur
- Moteurs CC 3"
- Moteurs CC 4,5"
- Moteurs CC haute puissance
- Moteurs CA NEMA C (fournis par le client)
- Moteurs CA
- Adaptateurs

2. Sélection de la tête d'extrémité
- Montages en pieds métriques avec raccords SAE ou BSPP
- Montages en pieds UNC avec raccords SAE ou NPT

3. Sélection de la pompe
- Pompes
- Pompes HI-LO
- Assemblage soupape de décharge

STONE™

1

2

3

4

5

6

Pick-A-Pack

4. Soupapes
- Kit soupape de sûreté uniquement
- Kit de clapet anti-retour et soupape de sûreté
- Kit soupape de sûreté, clapet antiretour, NF manuel
- it soupape de sûreté, clapet antiretour, électrovanne NC 12 V CC, 24 V CC, 115 V CA, 230 V CA
- Contrôle de débit

5. Tuyauterie

- Tuyauterie d'admission verticale
- Tuyauterie d'admission horizontale

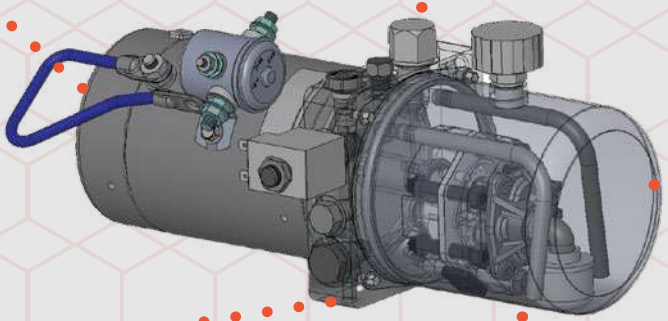
6. Réservoir
- Réservoir en acier, diamètre 4,75" (120 mm)
- Réservoir en acier, décalage 6,7" (170 mm)
- Réservoir en plastique, carré 5,0" (127 mm)
- Réservoir en plastiqu, décalage 6,7" (170 mm)
- Réservoir industriel

stonehydraulics.com

Alimentation hydraulique CA et CC modulaire de qualité supérieure

Les moteurs offrent des avantages uniques sur le marché. Les versions CA et CC sont disponibles dans une large gamme de tensions et de cycles de service. Chaque moteur est équipé d'un arbre central pour augmenter la durabilité du point de connexion. (Moteur CC illustré)

Les soupapes sont disponibles au format électrovanne ou commande manuelle. Les soupapes à cartouche standard garantissent la polyvalence du système.



Les réservoirs sont disponibles dans des configurations en acier ou en plastique, avec des capacités de 2 Qt à 14 gallons.

La conception de tête d'extrémité universelle offre une excellente adaptabilité pour la plupart des assemblages combinés de pompes, moteurs, réservoirs et soupapes.

Les pompes à engrenages sont équipées d'engrenages à 13 dents avec des jeux de précision fixes. Conçu avec des engrenages frittés trempés et rectifiés dans des boîtiers à haute résistance à la traction.

Solutions OEM

L’approche de conception modulaire est au cœur des offres OEM de Stone Hydraulics. Cette méthodologie permet de personnaliser les unités d’alimentation hydraulique en choisissant parmi une variété de composants, y compris les moteurs, les pompes, les réservoirs, les soupapes et la tuyauterie. Cette flexibilité garantit que chaque solution est parfaitement adaptée aux exigences techniques et budgétaires propres à l’application, que ce soit pour des ponts élévateurs automobiles, des systèmes de manutention de matériaux ou des machines industrielles. L’engagement de Stone Hydraulics envers les équipementiers est encore renforcé par son équipe d’ingénierie d’application dédiée. Ces experts collaborent étroitement avec les clients pour comprendre leurs défis uniques et recommander des solutions optimales qui apportent une valeur et des performances maximales. Cette approche collaborative garantit que les équipementiers reçoivent non seulement des composants de qualité supérieure, mais aussi l’assistance technique nécessaire pour une intégration et un fonctionnement réussis.

Unités CC semi-finies

Partiellement assemblées

DC-10SF
- 12 V CC à commande manuelle
- Alimentation en montée/Descente par gravité

DC-20SF
- Fonctionnement de l'électrovanne 12 V CC
- Alimentation en montée/Descente par gravité

DC-30SF
- Unité d'alim. clapet antiretour et soupape de sûreté 12 V CC

DC-60SFC
- Actionnement par solénoïde 12 V CC
- Mise sous tension/Mise hors tension

DC-90SF
- Soupape de sûreté 12 V CC uniquement

STONE™

Unités spécialement conçues

Entièrement assemblées

AC-10AH
- Levage automatique 2 poteaux 230 V CA 1 PH
- Alimentation en montée/Descente par gravité

AC-10FP-A
- Levage automatique 4 poteaux 230 V CA 1 PH
- Alimentation en montée/Descente par gravité

AC-10TC
- Changeur de pneus 1PH 115 V CA
- Mise sous tension/Retour par gravité

AC-40FC
- Concasseur à filtre 1 PH 115 V CA
- Extension électrique/Retour par gravité

DC-24MH
- Manutention de matériaux actionnée par solénoïde
- Alimentation en montée/Descente par gravité

DC-70BS
- Unité d'alimentation Bale Spike

DC-80SPC
- Actionnement par électrovanne pour chasse-neige 12 V CC
- Angle de puissance et levage/gravité vers le bas

stonehydraulics.com