

Presse d'atelier/ d'établi

EN « H »

Presses 10 Tonnes

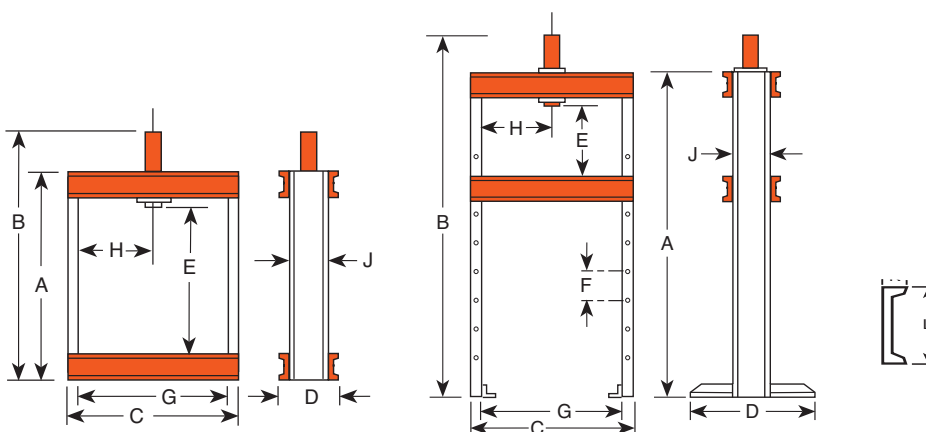
- Pour l'exécution de travaux légers comme la réparation de petits moteurs électriques et d'induits, l'extraction de roues dentées, roulements et autres pièces montées en force, cette presse est tout simplement idéale.
- L'aire de travail de la presse d'établi est de 391 mm x 457 mm; pour la presse d'atelier, la hauteur de la table est réglable de 127 à 1 041 mm avec un dégagement horizontal de 553 mm.
- Choix des sources d'alimentation: pompe hydraulique manuelle à une vitesse, électro/hydraulique ou hydraulique à air.
- Manomètres, flexibles et raccords hydrauliques inclus.



SP1010A



SPM1010



DIMENSIONS

Bâti	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	Encombrement sur établi (mm)	Encombrement au sol (mm)
Etabli	622	841	641	182	391	--	559	279	102	40	102	182 x 641	--
Sur pied	1.499	1.718	641	711	127-1.041	152	559	63,5-470*	102	40	102	--	711 x 730

*Déplacement latéral du vérin

DONNÉES TECHNIQUES

Bâti	Cat. (tonnes)	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Réf.	Vitesse (mm/min.)†††	Type de pompe	Modèle de pompes	Poids (kg)	
222481 Etabli	10	Simple effet	257	C1010C	SPM1010	1,5 mm/course	Manuelle	P55	41,2	
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	SPH1010	1,5 mm/course	Manuelle	P55	77,5	
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	SPE1010	55,7	5,1	Elec. ††	PE172-E220	79,3
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	SP1010A	93,7	7,6	Air	PA9H	78,1
222480 Atelier	10	Double effet	254	RD1010	SPE1010D	55,7	5,1	Elec. ††	PE174-E220	87,0

† Pompes hydrauliques à air disponibles sur demande.

†† La position « Avance » maintient la pression avec le moteur coupé. La position « Retour » avance le vérin avec le moteur en fonctionnement et le rétracte quand le moteur est coupé.

††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bars. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

ACCESSOIRES POUR PRESSES

Page 144 - 145